

# Monteringsanvisning för insatsrör Inox-E vid skorstensreparationer

## Användningsområde

Westaform Inox-E får användas som insatsrör i befintlig rökkanal och förbindelsekanal för förebyggande av kondensbildning och kondensskador. Våt och torr drift. Insatsröret måste monteras i skorstenens hela längd och skall fästas mot anslutningstillbehören.

Vid våt drift skall en kondensfälla anbringas före pannan och röret får vinklas ut från skorstenen och anslutas direkt på kondensfällan. Max 45° mot lodlinjen för att kondensatet skall kunna rinna ner till kondensfällan. Förbindelsekanal vid max 250°C rökgastemperatur vid drift. Befintlig rökkanal skall före installationen vara intakt.

## Installationsmaterial torr drift

**Insatsrör:** Westaform Inox-E material 316L (1.4404, SS2348)

**Topp- och bottenbeslag:** Täckplåt, toppstos, inmurningsstos

**Stagning av rör:** Vermikulit, avståndshållare AH alt. Monteringsklammer TS.

**Isolering av rör:** Vermikulit

## Installationsmaterial våt drift

**Insatsrör:** Westaform Inox-E material 904L (1.4539, SS2562)

**Topp- och bottenbeslag:** Täckplåt, toppstos, inmurningsstos, kondensfälla.

**Stagning av rör:** Vermikulit eller om röret ej skall isoleras avståndshållare AH alt. Monteringsklammer TS.

## Kontroller

### Före installation:

Kontrollera att den befintliga rökkanalen är intakt. Vid tveksamheter kontakta behörig besiktningsman. Kontrollera att röret får plats i den aktuella rökkanalen i hela dess längd genom att dra igenom en dragplugg eller en bit insatsrör.

### Efter installation:

Skorstenen skall besiktigas och kontrolleras av behörig besiktningsman innan den fås tas i bruk.

Utgåva: 2000-09-18



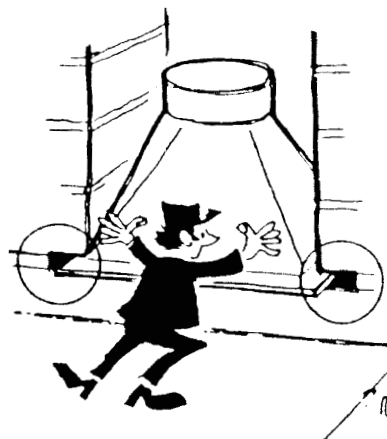
## Installationens utförande

1. Hugg upp ett hål ovanför pannröret (pannans rökrör), stort nog att föra in inmurningsstosen.

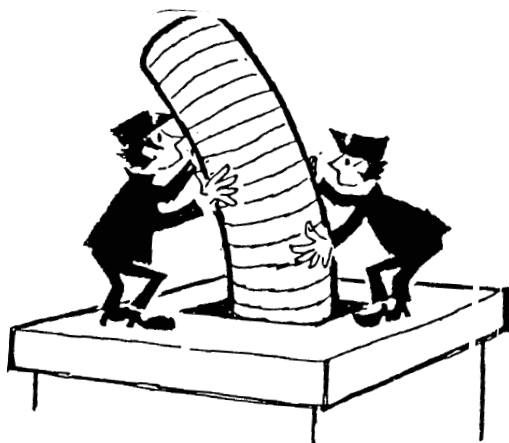
Om röret behöver extra stagning (t ex stor rökkanal i kombination med liten diameter på insatsrör) kan avståndshållare AH monterats på röret innan det dras ner i kanalen. Röret kan också stagas med monteringsklammer TS. Se produktkatalog skorstenar.



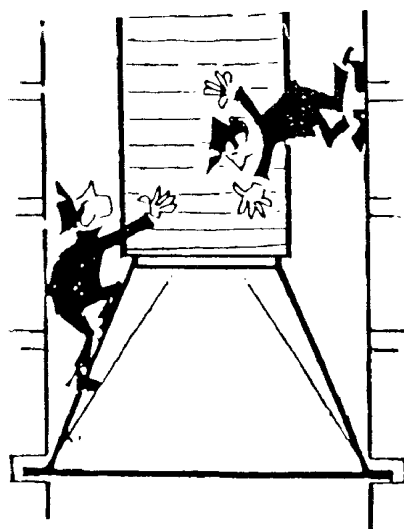
2. En murbruksfog skrapas ut så att stosen kan vila på underliggande stenar.



3. Insatsröret förs ner genom skorstenen med hjälp av dragplugg.



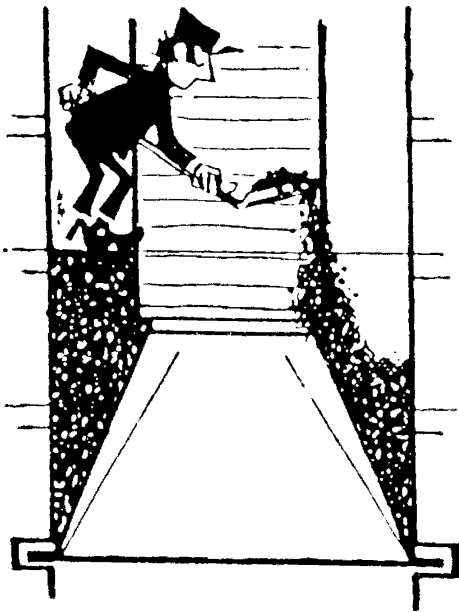
4. För röret utanpå stosen cylindriska överdel.



5. Mura igen den upphuggna arbetsöppningen till näst sista stenen.



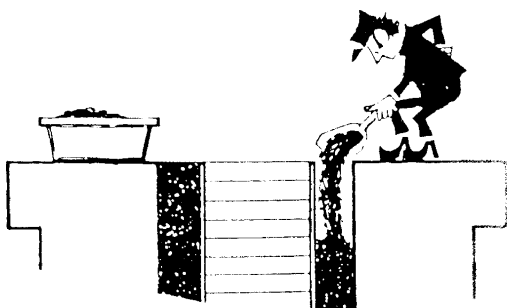
6. Fyll upp med KC-bruk till stenens överkant.



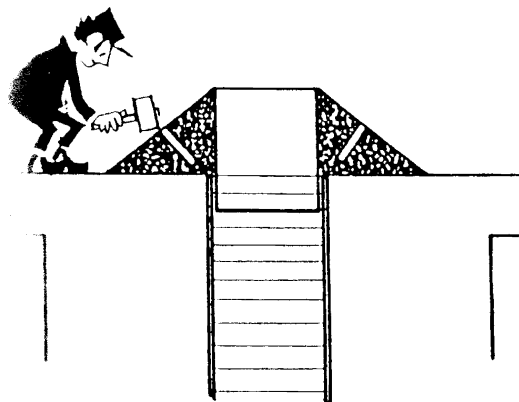
7. Mura igen arbetsöppningen.



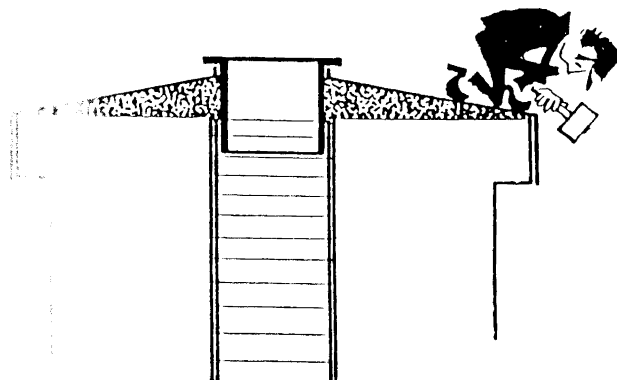
8. Vermikuliten hälls ner mellan insatsröret och rökkanalens innervägg.



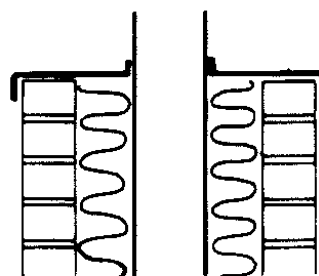
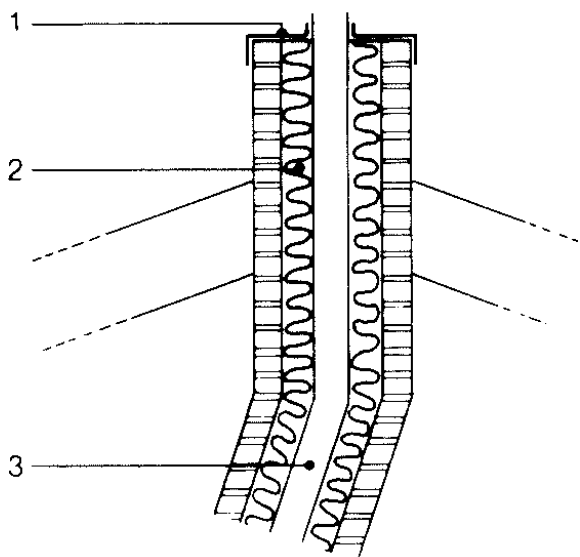
9. Om avtäckning sker med konisk täckplåt, lägg cementbruket så att innuringstungorna pressas ner i bruket.



10. Vid användande av rörstos eller blyplåt, lägg cementbruket sluttande från ytterröret, så att man alltid erhåller en vattenavrinning från röret.

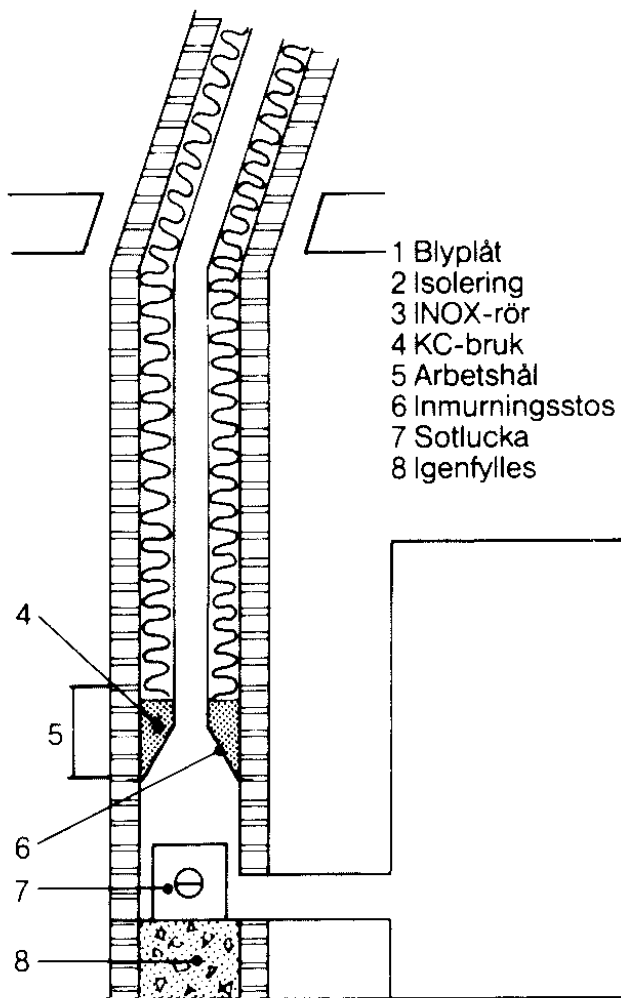


# Installationsexempel



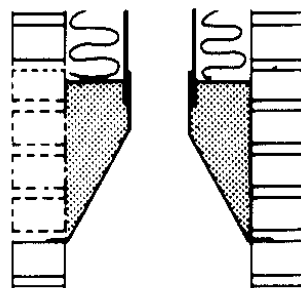
**Fig 1**

Fig 1  
Röret skall sticka upp  
ca 10 cm.



**Fig 2**

Fig 2  
En fog urhugges för  
inpassning av stosen.



**TYPGODKÄNNANDEBEVIS 3052/82***och beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL***SAKORD: VÄRMEPRODUKTION**  
**Rökkanaler****WESTAFORM KONDENSRÖR INOX-E**

Innehavare	Svenska Westaflex AB, Box 326, 431 24 MÖLNDAL, tel: 031-86 49 39, fax: 031-87 95 13, e-post: info@westaflex.se, hemsida: www.westaflex.se
Produkt	Flexibelt insatsrör i stål i runt och ovalt utförande. INOX-E. Materialkvaliteten i röret är rostfritt syrafäst stål i AISI 316L (1.4404) eller 904L (1.4539) och godstjockleken 0.12 mm alternativt 0.15 mm.
Avsedd användning	Som insatsrör i befintlig rökkanal och förbindelsekanal för törebyggande av kondensbildning och kondensskador. Våt och torr drift. Befintlig rökkanal skall före installation vara intakt.
Godkännande	Ovannämnda produkt godkänns enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis. Produkten uppfyller därmed kraven i 2 § 4 BVL.  Skydd mot uppkomst av brand Material och placering 5:434 Täthet 5:435 Förbindelsekanal* 5:421 (första meningen)  *Godkänd för eldstäder med rökgastemperatur vid drift ≤ 250 °C
Tillhörande handlingar	Monteringsanvisning för insatsrör Inox-E vid skorstensreparationer, daterad 2000-09-18 Ritning nr 811012 (sekretessbelagd)
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2000-01-31.  Vid byggherrens kontroll på byggsplatsen enligt PBL 9 kap 1 § skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats samt att utförande och montering överensstämmer med tillhörande handlingar.

Tillverkare	Föreskrifterna om tillverkningskontroll omfattar följande tillverkningsställen: Svenska Westaflex AB, Mölndal
Märkning	Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt och omfattar:  Tillverkarens namn och tillverkningsort ( <i>Svenska Westaflex AB, Mölndal</i> ) Boverkets inregistrerade varumärke (☞) SITAC:s akrediteringsnummer ( <i>SITAC 1422</i> ) Produktens typbeteckning ( <i>Kondensrör INOX-E</i> ) Typpgodkännandebevisets nummer ( <i>3052/82</i> ) Löpande tillverkningsnummer eller -datum Besiktningsorgan ( <i>namn eller inregistrerat varumärke</i> )  Efter installation placeras i pannrummet en skylt, som förutom ovanstående uppgifter också anger installatör och installationsdatum.
Bedömningsunderlag	Rapport nr 98R1 2221 från övervakande tillverkningskontroll. Provningsrapport daterad 1977-12-02 Provningsrapport nr 95E2 0752
Kommentarer	Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 1994-10-10 och diarienummer 83-0141/94.
Giltighetstid	Godkännandet gäller t o m 2005-09-28.

  
Annika Lundqvist

  
Björn Holgersson